

Adeziv pt. covoare Design D 495

(DESIGNBELAGSKLEBSTOFF D 495)

- > Armat cu fibre
- > Riflaj foarte bun
- > Utilizare universala
- > Emisii extrem de reduse EC 1
- > Stabilitate dimensionala ridicata



Produs-proprietati

Adeziv armat cu fibre, cu emisii reduse si cu prelucrare usoara, prezinta riflaj foarte bun, pentru lipire in umed si in aderenta.

Utilizare

Pentru lipirea numai la interior, a covoarelor PVC si PVC - Design, sub forma de benzi sau placi, a covoarelor din cauciuc sub forma de benzi sau placi cu grosimea de pana la 4 mm (se va consulta producatorul), a covoarelor fara continut de clor (Poliiolefine), precum si pentru covoarele textile dublate cu dos din iuta sau cu dos sintetic, pentru lipirea covoarelor textile cu dos din latex sau din poliuretan. Este recomandat pentru pardoselile cu sisteme de incalzire integrate, rezista la traficul scaunelor cu rotile.

In cazul solicitarilor la temperaturi extreme prin expunerea la razele solare, a solicitarilor mecanice ridicate rezultate din stivuitoare sau mijloace de transport marfa, precum si in cazul umiditatii ridicate din exterior, se recomanda utilizarea Adezivului Murexin poliuretanic bicomponent 2K PU 330.

Date privind produsul

Livrare:

Galeata 14 kg 36 buc. / 432 kg per Palet

Depozitare:

La temperaturi peste +5°C, in ambalajele originale, etanse timp de 12 luni.

Caracteristici tehnice

Consum ca. 300 - 400 g/m² in fc. de suport si de dosul covorului

Greutate specifica	1,32 g/cm ³
Timp de aerisire	max. 10 minute
Lucrabilitate	cca. 15 - 20 minute
Rezistene finale	dupa cca. 72 ore
Temp. ideala de prelucrare	+16°C bis +22°C

Prelucrare suport

Scule recomandate: Spaclu cu dinti A2, B1

Suportul: Suportul trebuie sa fie uscat, absorbant, rezistent, stabil si curat - fara urme de praf, moloz, uleiuri, grasimi, decofrol, parti friabile, trebuie sa corespunda ÖNORM B 2236, B 2232 si DIN 18365. In functie de tipul suportului se vor realiza incercarile corespunzatoare in conformitate cu normele in vigoare, in cazul deficientelor acestea se vor raporta.

Recomandat: pe suporturile uzuale, absorbante, pe placi OSB.

Nu este recomandat: pe sticla, metal.

Pregatire suport: Suportul trebuie sa corespunda normelor, se va amorsa si se va spaclu cu produsele Murexin corespunzatoare. Inainte de lipirea covoarelor de cauciuc trebuie ca pe toate suporturile sa se aplice o masa de spaclu de minim 3 mm grosime. Amorsa si masa de spaclu trebuie sa fie intotdeauna complet uscate. La uscarea maselor de nivelare trebuie acordata atentie la conditiile climatice, suporturile neabsorbante si la amorsele cu efect de bariera. Inainte de lipirea covorului trebuie ca masa de spaclu sa se slefuiasca astfel incat sa se asigure absorbtia la nivelul suportului. Covorul care urmeaza sa se lipeasca trebuie sa aiba aceeaasi temperatura cu a suportului (ideal: 16°C pana la 22°C). Covorul proaspat lipit se va proteja de incercarile mecanice punctuale – se vor folosi placi pentru distributia uniforma a eforturilor!

63021-00/01 Adeziv pt. covoare Design D 495, gültig ab: 20.10.2014, CMA, 1

Tehnica lipirii

Prelucrare: Adezivul se aplica pe intreaga suprafata a suportului cu spaclu cu dinti corespunzator. Tipul de spaclu se alege in functie de tipul de lipire si de dosul covorului. Covoarele cu dos din latex se aplica imediat in patul proaspat de adeziv. In cazul covoarelor cu dos neted din spuma se va respecta un timp scurt de aerisire pentru a impiedica absorbtia prea adanca a adezivului in stratul de spuma. Covorele Design din PVC, precum si cele PVC, CV si din cauciuc trebuiesc aplicate in stratul proaspat de adeziv, pentru a fi asigurata peliculizarea pe intregul dos al covorului. Covoarele din cauciuc (Spaclu A2) se vor aclimatiza la temperatura de aplicare. Timpul de aerisire, in cazul covoarelor din cauciuc, trebuie sa fie in functie de conditiile de temperatura, inexistent sau foarte scurt. Dupa lipirea covorului se freaca / roluiește întreaga suprafata si dupa 50–60 minute se reia operatia. Se va avea in vedere ca adezivul sa peliculizeze pe întreaga suprafata a dosului covorului. Etansarea rosturilor si sudarea imbinarilor se va face dupa intarirea adezivului, cel mai devreme la cca. 24 ore de la lipire, dupa care se netezeste din nou suprafata. Pardoseala poate fi supusa solicitarilor (trafic scaune cu rotile) la cca. 48 ore de la lipire.

Indicatii importante

Trebuie respectate normele si normativele in vigoare, in special in ceea ce priveste suportul! .Nu se lucreaza la temperaturi sub +5°C.Umiditatea ridicata a aerului si temperatura scazuta intarzie iar temperatura ridicata accelereaza priza si intarirea. Nu se amesteca cu alte materiale!.

Protectia muncii

Protectia muncii:Informatii specifice privind compozitia produsului, curatirea, masurile de prim ajutor, se regasesc in Fisa tehnica de securitate.

Aceasta fisa tehnica, se bazeaza pe o mare experienta si consultarea celor mai noi cunostinte din domeniu, nu are valoare juridica si nici o legatura cu obligatiile contractuale si cele suplimentare privind vanzarile.Calitatea materialelor noastre este garantata numai in conditiile de vanzare si livrare specificate. Ca urmare, pentru prevenirea sau reducerea riscului de aparitie a defectelor, fisa tehnica contine si informatii privind restrictiile de utilizare ale produsului. In mod normal, nu pot fi prevazute toate cazurile posibile de utilizare curente si vitoare- peste asteptari, particularitati specifice etc. La indicatiile asa zisilor specialisti care le situ dinainte pe toate, se poate renunta. Utilizatorul, chiar daca a primit raspuns la toate intrebarile de clarificare, are intreaga responsabilitate a efectuării pe propria raspundere de probe la loculul (daca este cazul) si a punerii in opera a produsului numai cu personal de specialitate. Odata cu aparitia unei noi editii, prezenta fisa tehnica isi pierde valabilitatea.